

Szemüvegek minőségi követelményei

a MOI tagok részére. A Látszerész Etikai Kódex része.
(figyelembe véve a MSZ-t és az EU-s szabványokat)

1.) A lencsék csúcstörőértékének tűrései dioptriában:

| A lencse abszolút legna - gyobb törőértéke dioptriában | Spaericus érték tűrése | Cylinder törőérték tűrése Plan 0,75-ig | 0,75 - 4,00 -ig | 4,00 – 6,00 -ig | 6,00 felett |
|---|---------------------------|---|-----------------|-----------------|-------------|
| Plan - 3,00 -ig | +/- 0,12 | +/- 0,09 | +/- 0,12 | +/- 0,18 | - |
| 3,00 - 6,00 -ig | +/- 0,12 | +/- 0,12 | +/- 0,12 | +/- 0,18 | +/- 0,25 |
| 6,00 - 9,00 -ig | +/- 0,12 | +/- 0,12 | +/- 0,18 | +/- 0,18 | +/- 0,25 |
| 9,00 - 12,00 -ig | +/- 0,18 | +/- 0,12 | +/- 0,18 | +/- 0,25 | +/- 0,25 |
| 12,00 – 20,00 -ig | +/- 0,25 | +/- 0,18 | +/- 0,25 | +/- 0,25 | +/- 0,25 |
| 20,00 felett | +/- 0,37 | +/- 0,25 | +/- 0,25 | +/- 0,25 | +/- 0,37 |

2.) A cylinderes lencsék tengelyállásának tűrései fokban:

| Cylinder törőérték dioptriában | 0,50 - ig | 0,75 | 1,00 – 1,50 -ig | 1,50 felett |
|--------------------------------|-----------|---------|-----------------|-------------|
| Tengelyállás tűrése fokban (°) | +/- 7 ° | +/- 5 ° | +/- 3 ° | +/- 2 ° |

3.) Többfókuszú lencsék addiciojának tűrései dioptriában:

| Addicio értéke | 4,00 -ig | 4,00 felett |
|--------------------------|----------|-------------|
| Tűrés értéke dioptriában | +/- 0,12 | +/- 0,18 |

4.) Prizmás lencsék prizmioptria (prD) tűrései

| Prizmioptria | Tűrés |
|---|-----------------|
| 0,50 – 2,50 prD | 0,125 (1/8) prD |
| 2,50 felett | 0,25 (¼) prD |
| A prizma tengelyének megengedett eltérése | 3° |

5.) A megállapított pupillatávolság (PD) és a szemüvegkeretbe becsiszolt lencsék optikai központjai közti távolság eltérésének tűrése horizontális (vízszintes) és vertikális (magassági) irányban.

| Megengedett eltérés | |
|---------------------|--------|
| Dioptria | +/- mm |
| 0,25 – 2,50 -ig | 3 |
| 2,75 – 3,50 -ig | 2,5 |
| 3,75 – 5,00 -ig | 2 |
| 5,25 – 7,00 -ig | 1,5 |
| 7,00 felett | 1 |

- Aszimmetrikus szemállás esetén a $PD / 2$, ill. a pupilla orrközéptől mért távolságának túrése a táblázatban megadott érték fele.
- Progresszív és asphaericus lencsék esetén 0,5mm PD eltérés megengedhető.
- Prizmahatással kombinált spaericus és toricus lencséknél a szemhiba jellege miatt maximum 0,5mm PD eltérés megengedhető.
- Asphaericus lencséket (olvasó üveg esetén is) a távoli PD-re kell elkészíteni úgy, hogy a lencsék optikai középpontjai az egyenes nézővonal alá 4mm-el kerüljenek.
- A progresszív lencsék magasságát a már kiválasztott keret alapján egyénre szabottan kell feljelölni, ill. elkészíteni. Bifokális lencsék esetén a választóvonal középpontja, progresszív és munka-szemüveglencse esetén a gyárilag gravírozott jelölőpontok szerint. (mindig győződjünk meg róla, hogy a lézer gravírozott jeleknek megfelelőek a gyári festett jelölőpontok, ezek sajnos esetenként előfordulhatnak.)
- Feljelölésnél vegyük figyelembe a páciens korábbi szemüvegviselési szokásait.

Műszaki követelmények

1.) Csiszolás

- A lencséket a keretnek megfelelő méretre és formára kell lecsiszolni, a jobb és baloldalnak szimmetrikusnak kell lenni.
- A hagyományos fazettára csiszolt lencséknél a fazettaél szöge nem lehet 80° -nál élesebb. Normál lencséknél az él a vastagság közepére, erősebb concav (-) lencséknél a lencseperem elülső széléhez, erős convex (+) lencséknél amennyire a keret íve technikailag megengedi.
- Fürt és damilos kereteknél ügyeljünk, hogy a csiszolás ne legyen hullámos. Convex lencséknél minimális szélvastagság (min. 1,2-1,7) meglegyen. Javasolt a lencse peremét polírozni.
- Fürt kereteknél a furatok legyenek oldalanként szimmetrikusak, a furatok peremét le kell húzni, nehogy kitöredezzen. Csavaroknál a megfelelő alátéteket-betéteket használjuk.
- A csiszolásnak egyenletesnek, simának és csorba mentesnek kell lennie. A látást zavaró, becsillanó apróbb „splitter” elkerülésére az éleket finom kövű csiszolóval mindig húzzuk le.

2.) Keretbe helyezés

- A lencséknek a keretben feszültségmentesen kell elhelyezkedni. A feszültséges lencse torzít és könnyebben törik.
- A lencse a keretből enyhe nyomásra nem eshet ki. Lencse és keret között rés ne maradjon. Hibák kiküszöbölésére, új szemüvegnél, a nútba betétet (cirex) helyezni tilos.
- Fémkereteknél a lencsetartó karika csavarnyílása nem lehet több, mint 0,3 mm. Használjunk csavarrögzítőt.
- Fürt kereteknél a lencsetartó csavarokat a lencse vastagságának megfelelően sorja mentesen méretre kell vágni, esetleg védőkupakkal ellátni. A túllógó, éles végű csavar igen balesetveszélyes!
- Műanyag kereteknél a behelyezéshez használt melegítő (gyöngyös, meleg levegős) égést, hullámosodást, deformálódást, nűtkifordulást nem okozhat.

3.) Szemüvegkeret beállítása

- Középrész beállításánál a behelyezett lencsék optikai tengelyei párhuzamosak legyenek.
- A keret elhajlása távoli és gyengébb convex dioptriájú olvasó szemüvegeknél maximum 3° lehet, erősebb convexnél maximum -3° lehet.
- A szemüvegkeretnél alkalmazott Imre-döntés rendeltetés szerint megközelítően a következő legyen:

| | |
|--|------------|
| Távoli szemüveg | 10° |
| Távolra és közelre állandóan viselt szemüveg | 15° |
| Multifokális szemüveg | 15° |
| Olvasó szemüveg | 20° |

- Orrtámasz:
 - Műanyag szemüvegeknél a keretváltáskor ügyeljünk arra, hogy az orrtámasz kényelmes viselést, jó elhelyezkedést az arcon, a szemüveglencse kellő távolságot biztosítson a szemtől (a lencse hátsó a szaruhártya felszínpontja között kb.12mm), és megfelelő állású legyen.
 - Fémkeretekenél az orrtámaszok beállításával kell biztosítani a teljes és egyenletes felfekvést.
- Nehezebb lencsék esetén használjunk hosszabb, flexibilis papucsokat. (silikon, bio-üveg, lágy zselés, stb.)
- Szárak beállítása:
 - Két részben történjen, először a szárak vezetése a fülig, ezután a szárvég illesztése a fülre.
 - Mivel a fülek a koponya legszélesebb részén helyezkednek el, ügyeljünk arra, hogy a szárak „öleljék körbe” a koponyát, ne vágjanak be, de ne is tartsanak el tőle.
 - Ügyeljünk, hogy a szár hajlítása megfelelő helyen legyen, mert a hosszúra hagyott szár a keret előrecsúszását, a rövidre hajtott szárvég sebesre dörzsölheti a fület, ill. a keretnek helytelen felfekvést ad.
 - A korbácsszárakat is be kell állítani.
 - A szárvég beállítását a fül formájához és a koponya anatómiai adottságához kell elvégezni.

4.) Az elkészült szemüveghez minden esetben adjunk valós tájékoztatást a felhasznált anyagokról (alapanyag, törésmutató, rétegek, márka) és helyes hordási- ill. kezelési utasítást.